

Anwendung:

Zur automatischen Überprüfung und zur Korrektur des Druckpolsters im Druckboiler bei Kiesfilteranlagen.

Für den Betrieb und insbesondere für die ordnungsgemäße Rückspülung von Kiesfilteranlagen ist ein korrektes Luftpolster im Druckboiler unerlässlich. Dies gilt umso mehr für den Fall, wenn eine automatische Rückspüleinrichtung installiert ist. Des weiteren wird ein unnötiges Ein- und Ausschalten der Brunnenpumpe vermieden, und diese dadurch geschont.

Zur Korrektur des Luftpolsters dient der ggfls. bereits vorhandene Oxidationsluftkompressor bzw. eine externe (ölfreie) Kompressorstation.

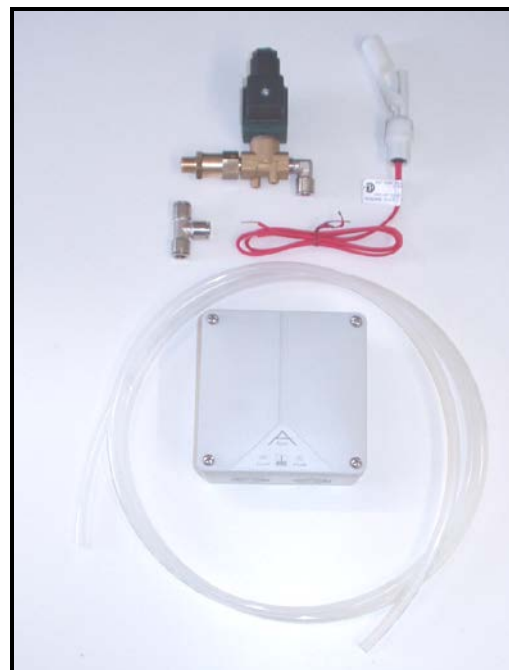
Bestehend aus:

- 1 Stück Kunststoff-Klemmenkasten für die Aufputzmontage 110x110x65 mm
- 1 Stück Schwimmerschalter zur Wasserstandsprüfung zum Einbau in den Boiler.
- 1 Stück Automatik-Magnetventil ¼" aus Messing 230 V 50 Hz.
- 1 Stück Rückschlagventil ¼" aus Messing
- 1 Einsteck-T-Stück für 8 mm Druckschlauch zum Einbau in die Oxidationsluftleitung
- 1 Stück PE-Schlauch 8 x 6 mm, ca. 3 m lang, inkl. 1 Stück Steckanschluss ¼" x 8 mm

Merkmale der Druckpolsterregulierung

- Vollautomatisch arbeitend.
- Druckpolster wird ständig während des Betriebes geprüft und korrigiert.
- Jederzeit nachrüstbar an jede beliebige Anlage.
- Einfache Montage.

Artikel-Nr.: 705035



Funktionsbeschreibung:

Der Schwimmerschalter wird in entsprechender Höhe von außen in den Druckboiler eingebaut. (Muffe in passender Höhe an jedem Standardboiler vorhanden.) Beim Auffüllen des Druckboilers überprüft dieser Schwimmerschalter, ob der Füllstand über dem Soll liegt oder nicht. Falls bei der automatischen Boilerbefüllung (über den Druckschalter gesteuert) der maximale Füllstand überschritten wird, wird automatisch ein Luft-Magnetventil so lange geöffnet, bis die Brunnenpumpe über den Druckschalter wieder ausgeschaltet wird. Während dieser Zeit fördert dann entweder der Kompressor für Oxidationsluft oder aber ein externes Aggregat Luft in den Boiler. Dieser Vorgang wird sofort wiederholt, bis der Schwimmerschalter nicht mehr anspricht und somit ausreichend Luft im Boiler vorhanden ist.